

**Starostwo Powiatowe w Kielcach**

ul. Wrzosowa 44, 25-211 Kielce

tel. /0-41/ 200 12 00

fax. /0-41/ 200 12 10

www.powiat.kielce.ple-mail: starostwo@powiat.kielce.pl**Karta Opisu Usługi RO - 10****Przyjmowanie zgłoszeń instalacji których eksploatacja wymaga zgłoszenia****Podstawa prawna wykonywania usługi:**

1. Art. 152 i art. 153 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz.1232 z późn. zm.).
2. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2010 r., Nr 130 poz. 880).

Wymagane dokumenty:

- zgłoszenie opracowane zgodnie z wymogami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz obowiązującymi przepisami wykonawczymi,
- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym,
- dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej.

Opłaty:

- 120 zł - opłatę skarbową za przyjęcie zgłoszenia należy uiścić na konto Urzędu Miasta Kielce ING Bank Śląski S.A Nr 38 1050 0099 6450 9000 0000 0000 z dopiskiem: „zgłoszenie instalacji.”

Opłata na poczcie, w kasie lub w banku.

Miejsce załatwienia sprawy:

Wydział Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska,

Referat Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej (III piętro, pok. 352, 354 nr tel.: 41 200- 14-78, 41 200 -14 -79, 41 200-14-71).

Termin i sposób załatwienia sprawy:

Czas rozpatrywania wniosku 30 dni.

Możliwe dokonanie sprzeciwu w drodze decyzji.

Tryb odwoławczy:

Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach za pośrednictwem Starosty Kieleckiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Uwagi:

Prowadzący instalację podlegającą pod obowiązek zgłoszenia, powinien dokonać jej zgłoszenia przed rozpoczęciem eksploatacji instalacji, z zastrzeżeniem ust. 5 przepisu art. 64 kpa.

Do eksploatacji instalacji można przystąpić jeżeli organ właściwy do przyjęcia zgłoszenia w terminie 30 dni od dnia doręczenia nie wniesie sprzeciwu w drodze decyzji.

Instalację objętą obowiązkiem zgłoszenia w okresie, gdy jest już ona eksploatowana, prowadzący ją jest obowiązany zgłosić w terminie 6 miesięcy od dnia, w którym została ona objęta tym obowiązkiem.